

ソーラー SOLAR 特報

ドンマイ#900 防錆鋼板用ポリエステルパテ

本品は自動車ボディーの外板用として使用されている防錆処理鋼板との密着性を向上させた最高級の厚付け用のボディーフィラータイプのポリエステルパテです。

用途

1. 自動車、車輛等の防錆鋼板、アルミ板の深い凹凸の充填補修
2. 各種鋼板で耐熱性、耐水性を必要とする時の素地の下地剤

特長

1. 乾燥性が良く、研削性に極めて優れています。
2. 厚付けができ、防錆処理鋼板、アルミ合金の密着性に優れます。
3. 耐熱性、耐水性に優れ、ブリストアの発生がありません。



使用方法

1. 下地処理
素地の研磨(P80~P120ペーパー)・脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合
主剤に指定の硬化剤「F-10」を適正量の2~3%(重合比)加えます。
3. パテ付け
パテ付けは初めに素地のペーパー目にパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業
約30分(20℃)で研削可能になります。P80~P120のペーパーを使用して研削してください。

使用上の注意

1. 火気のある所では使用しないでください。
2. 作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子を着用してください。
3. 直射日光を避け、冷暗所(25℃以下)で保管してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値		
外観		濃灰色ペースト状	バーコル硬度	1時間	10		
厚付け性		10 mm		3時間	35		
硬化時間	20℃	4分		1日	50		
指触乾燥時間	20℃	13分	研削量	1時間	5.3 g		
研削可能時間	20℃	30分		3時間	4.5 g		
耐衝撃性	0.8mmSPCC	500g×30cm		1日	3.3 g		
耐熱性	SECC鋼板	140℃ × 30分	耐水性	40℃温水	SECC	7日浸漬	○
	アルミA5052	200℃ × 30分	促進耐候性	スーパーキセン	A5052	400時間	○

荷姿

パテベース標準型、硬化剤F-10を2%使用

3. 2Kg4缶入り

株式会社 ソーラー

本	社	〒651-0097	神戸市中央区布引町2丁目1番7号	TEL (078)231-0431(代)
東	支	〒104-0033	東京都中央区新川1丁目4番1号	TEL (03) 6858-2223(代)
名	店	〒460-0016	愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号	TEL (052) 686-5931(代)
古	所	〒812-0007	福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号	TEL (092) 411-1572
州	所	〒675-2102	兵庫県加西市中野町1174番地1	TEL (0790) 49-1301(代)
九	場			
加				
西				
工				
場				