

ソーラー SOLAR 特報

ドンマイ#901 防錆鋼板用ポリエステルパテ

本品は外車に使用されている純亜鉛メッキの防錆鋼板に対する密着が抜群の、防錆鋼板用アルミ板用中間タイプの高性能なポリエステルパテです。

用途

1. 外車等の純亜鉛メッキや亜鉛目付量の多い防錆鋼板、アルミ板、ステンレス鋼等の歪みの充填補修
2. 各種鋼板で耐熱性、耐水性を必要とする時の素地の下地剤

特長

1. 乾燥性が良く、研削性に極めて優れています。
2. ヘラ付け性、厚付けが良く、防錆処理鋼板、アルミ合金、ステンレス鋼などの密着性に優れます。
3. 耐熱性、耐水性に優れ、ブリストアの発生がありません。



使用方法

1. 下地処理
素地の研磨(P80~P120ペーパー)脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合
主剤に指定の硬化剤「F-10」を適正量2~3%(重量比)加えます。
3. パテ付け
パテ付けは初めに素地のペーパー目にパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業
約30分(20℃)で研削可能になります。P80~P150のペーパーを使用して研削してください。

使用上の注意

1. 火気のある所では使用しないでください。
2. 作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子を着用してください。
3. 直射日光を避け、冷暗所(25℃以下)で保管してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません

項目	値	条件	項目	値	条件
外観	灰色ペースト状		研削性	◎~○	1時間
厚付け性	6 mm			○	3時間
硬化時間	4分	20℃		○~○△	1日
指触乾燥時間	14分	20℃	研削量	4.4 g	1時間
研削可能時間	30分	20℃		4.4 g	3時間
デュロメーター 硬さ	70	1時間		3.1 g	1日
	73	3時間	耐衝撃性	500g×25cm	0.8mmSPCC
	76	1日	耐熱性	160℃30分	ボンデ鋼板

荷姿

3. 2Kg 4缶入り

パテベース標準型、硬化剤F-10を2%使用

株式会社 ソーラー

本社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 TEL (078)231-0431(代)
東京支店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 TEL (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橋2丁目1番12号 TEL (052) 686-5931(代)
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 TEL (092) 411-1572
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 TEL (0790) 49-1301(代)

Y-031-01 25.11