

ソーラー SOLAR 特報

ドンマイ#902 防錆鋼板用ポリエステルパテ

本品は自動車ボディーの外板用として使用されている防錆処理鋼板との密着性を向上させた最高級の仕上げ用のポリパテ・細地タイプのポリエステルパテです。

用途

- 1、自動車、車輛等の防錆鋼板、アルミ板の歪みの充填補修
- 2、厚付けパテ、中間パテの後の細かな歪みの補修と塗装下地

特長

- 1、ヘラ付け性、乾燥性が良く、研削性に極めて優れています。
- 2、キメが細かく、ス穴が少ないので塗装下地として最適です。
- 3、密着性、耐熱性、耐水性に優れ、ブリストアの発生がありません。



使用方法

1. 下地処理
素地の研磨(P80~P120ペーパー)・脱脂等下地処理を十分に行い、研磨後直ちにパテ付けします。
2. パテの混合
主剤に指定の硬化剤「F-10」を適正量2~3%(重量比)加えます。
3. パテ付け
パテ付けは初めに素地のペーパー目にパテを十分なじませる様にしごき塗りをし、次いで必要な厚みになるよう塗布します。
4. 研削作業
約20分(20℃)で研削可能になります。P150~P180のペーパーを使用して研削してください。

使用上の注意

- 1、火気のある所では使用しないでください。
- 2、作業場は局所排気装置を設け、マスク、手袋、帽子を着用してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値
外観		淡灰色ペースト状	バーコル硬度	1時間	73
ヘラ付け性	官能試験	◎		3時間	75
厚付け性	垂れない厚さ	3 mm		1日	78
硬化時間	20℃	4分	研削量	1時間	2.9 g
指触乾燥時間	20℃	12分		3時間	2.3 g
研削可能時間	20℃	20分		1日	2.0 g
耐衝撃性	0.8mmSPCC	500g×30cm	耐溶剤性	ラッカーシンナー	24時間OK
耐熱性	ボンデ鋼板	120℃×30分		アクリルウレタンシンナー	24時間OK

荷姿

3. 2Kg 4缶入り

パテベース標準型、硬化剤F-10を2%使用

株式会社 ソーラー

本社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel. (078)231-0431(代)
東京支店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel. (03) 6858-2223(代)
名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号 Tel. (052) 686-5931(代)
九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel. (092) 411-1572
加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市中野町1174番地1 Tel. (0790) 49-1301(代)

Y-031-01

25.11