

ソーラー 特報

極みバンパー用パテ#908

超柔軟性パテ

本品は“作業性・仕上げ性の極み”を目指した、プロ・職人向けの塗装下地パテです。バンパー等のプラスチックパーツへの付着性に優れ、柔軟性が極めて優れたパテです。

用途

1. 自動車のバンパー補修
2. プラスチックパーツ・プラスチック製品の補修

特長

1. バンパーなどのプラスチックへの付着性に優れています。
2. 柔軟性が極めて良く、バンパー取り付けの際などのヒズミにも追従します。
3. エッチが格段に出しやすく、より優れた仕上がりが簡単に実現できます。
4. 研削性が良く、キメが細かいため、作業性・仕上げ性に優れています。
5. 従来のバンパー用パテと比較し、柔軟性が大幅に向上したことにより、パテの硬化に伴うヒズミ(反り)が格段に少なくなっています。



使用方法

1. 素地の研磨(P180~P240)・脱脂(シリコンオフ)など下地処理を十分に行ってください。
2. 主剤に指定の硬化剤「F-10」を2%の割合で加え、均一に練り合わせてください。
3. パテ付けは初めにしごき塗りをして、素地のペーパー目にパテを十分な厚みをつけて、次いで必要な厚みになるよう塗布してください。
4. 研削作業は、最初目の粗いペーパーを使用し、順次目の細かいペーパーで仕上げてください。

使用上の注意

1. 硬化剤は少な過ぎても、多過ぎても不具合の原因になります。指定硬化剤を適量使用してください。
2. 使用前に主剤、硬化剤はよく揉みほぐして均一にしてからご使用ください。
3. 硬化時間は気温により多少異なります。特に5℃以下では硬化が著しく遅れますので、強制乾燥を行ってください。
※強制乾燥はゲル化後に60℃以下で5分程度行い、その後5分程度放冷してください。
4. 主剤、硬化剤は密閉して、火気や直射日光の当たらない冷暗所(25℃以下)で保管してください。

物性

下記値は弊社実験値で規格値ではありません。

項目	条件	値	項目	条件	値
外観		淡灰色ペースト状	バーコル硬度	1時間	15
厚付け性		3 mm		3時間	65
硬化時間	20℃	4~8 分		1 日	65
指触乾燥時間	20℃	10~15 分	研削量	1時間	3.2 g
研削可能時間	20℃	25~35 分		3時間	3.0 g
柔軟性	ブリキ板上	φ85mmOK		1 日	2.7 g
耐衝撃性	バンパー上	500g×15cm	耐熱性	オレフィンバンパー上	100℃分×30分

荷姿

硬化剤F-10を2%使用

800g 6本入り

株式会社 ソーラー

本 社 〒651-0097 神戸市中央区布引町2丁目1番7号 Tel (078)231-0431(代)
 東 京 支 店 〒104-0033 東京都中央区新川1丁目4番1号 Tel (03) 6858-2223(代)
 名古屋営業所 〒460-0016 愛知県名古屋市中区橘2丁目1番12号 Tel (052) 686-5931(代)
 九州営業所 〒812-0007 福岡県福岡市博多区東比恵3丁目25番25号 Tel (092) 411-1572
 加西工場 〒675-2102 兵庫県加西市の中野町1174番地1 Tel (0790) 49-1301(代)
 Y-031-01 25.11