

商品名 ダンセイボンド Pフィックス

ダンセイボンドPフィックスは、キッチンパネルを代表とする内装化粧材の2次接着剤として開発された1成分形変成シリコーン系弾性接着剤です。空気中の水分と反応し弾性のあるシール接着層を形成し、広範な接着性を発現します。低温での作業時にも、糸引きも気にならず、作業性に優れた材料です。さらにウレタン系と異なり人体に害を与える溶剤やイソシアネートを含みませんので作業上も安全です。

JAIA F☆☆☆☆

■特長

- ◇速硬化タイプ
硬化が速いので工期を短縮できます。
- ◇抜群の作業性
テクトロピック性に優れ、塗りやすく垂れません。
- ◇環境にやさしい
厚生労働省指針の13物質はもちろんアスベスト類も一切配合しておりません。
- ◇安定した接着力を発揮
石膏ボード、ケイ酸カルシウム板、合板、メラミン化粧板等の内装材への接着性に優れます。
所定のプライマーを使用する事で、接着力が向上します。

■用途

- ・衝撃や振動で壊れやすい材料の接着…薄い石材、鏡、大型タイル
- ・脆い材料の接着…石膏ボード、珪酸カルシウム板、ALC板
- ・熱膨張率の違う材料のシール接着…プラスチックと金属、窯業系サイディング材とプラスチックまたは金属の組み合わせ
- ・凹凸のある下地や表面材への充填接着
- ・温度変化の激しい部分へのシール接着

■性状・性能

商品名	ダンセイボンドPフィックス	
外観	ペースト状	
主成分	変成シリコーン樹脂	
粘度 (Pa·s)	23°C	400
	35°C	15
	23°C	30
タックフリー(分)	23°C	30
	5°C	60
不揮発分(%)	110°C24hr	98

<硬化物特性>

最大引張強度 (N/mm ²)	1.42
破断時の伸び (%)	145
硬度 (ショアーA)	42

ダンベル3号、厚み:2.5mm、引張速度:500mm/min.
養生条件:23°C7日

<接着特性>

◎せん断引張接着強度

着体	養生条件被		
	23°C7日	水浸漬7日	破断状況
SUS*SUS	0.83	0.45	凝集破壊
合板*合板	0.95	0.55	凝集破壊
スレート*スレート	0.85	0.50	スレートの破断
アルミ*アルミ	0.80	0.63	凝集破壊
ホリカーボネート*ホリカーボネート	0.43	0.35	一部界面剥離
ABS*ABS	0.46	0.37	一部界面剥離
硬質塩ビ*硬質塩ビ	0.81	0.52	凝集破壊
FRP*FRP	0.86	0.62	凝集破壊
アクリル*アクリル	0.31	0.23	界面剥離

単位: N/mm²

接着面積: 25mm*12.5mm

接着厚み: 1mm

プライマーなし

引張速度: 5mm/min.

◎内装用メラミン不燃化粧板と各種下地との接着性(せん断引張接着強度)

着体	養生条件被		
	23°C7日	水浸漬7日	破断状況
メラミン板*合板	1.25	0.73	凝集破壊
メラミン板*珪酸カルシウム板	1.20	0.62	凝集破壊
メラミン板*モルタル	0.97	0.43	凝集破壊
塩ビ系化粧パネル*FRP	0.97	0.69	凝集破壊

単位: N/mm²

接着面積: 25mm*12.5mm

接着厚み: 1mm

プライマーなし

引張速度: 5mm/min.

◎T型剥離接着強度

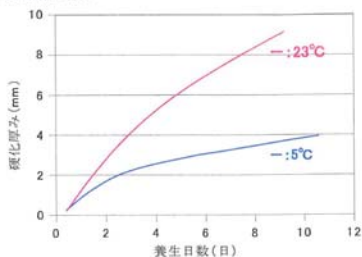
被着体	養生条件	最大強度	破断状況
アルミ*アルミ	23°C7日	5.3	凝集破壊
	水浸漬7日	4.0	凝集破壊

単位: N/mm²

接着面積: 50mm*12.5mm、厚み: 1mm

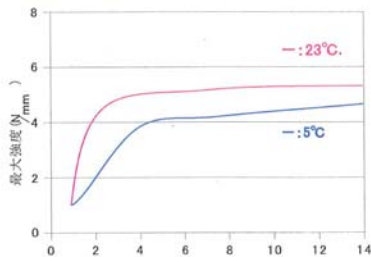
プライマーなし、引張速度: 200mm/min.

＜内部硬化性＞



厚さ10mmに打設後、各温度にて養生。所定時間毎に、硬化厚みを測定しプロットした。

＜初期接着強度発現性＞



各温度に所定時間養生後、引張速度200mm/min、でT型剝離接着試験を行い、最大強度をプロットした。
被着体:アルミ*アルミ、プライマーなし
接着面積:50mm*12.5mm、厚み:1mm

■適用プライマー

適用被着体	商品名	備考
塗装金属、コンクリート、ALC	シャーププライマーP32	黄変性なし(耐候)

■留意事項

- 降雨、降雪時の施工は避けて下さい。
- 下地が濡れている場合は施工を避けて、十分に乾燥していることを確認の上施工して下さい。
- 施工面に油分、離型剤、レタス、ごみなどは接着を阻害しますので、溶剤を浸した布等できれいに清掃・除去して下さい。
- 表面がもろい被着体などにはプライマーをご使用下さい。
- ビード状に塗布、またはクシ目コテ等でクシ目立てます。
- 特に湿気を通さないプラスチックや金属同士の接着で全面塗布は避けて下さい。
- 接着層の厚みは1mm以上確保して下さい。
- 悪青物(アスファルトなど)の上に塗布すると接着面を弱めますので使用しないで下さい。
- 大理石、ガラス留つけを用途としていません。

■注意事項

- ・できるだけ皮膚に触れないようにし、必要に応じて手袋等の保護具を着用して下さい。
- ・プライマーの取扱いは、火気や静電気に注意し、十分に換気を良くしてお使い下さい。
- ・また必要に応じて有機ガス用保護マスク、保護眼鏡をご使用下さい。
- ・プライマーは、火気厳禁(第四種第一石油類)ですので高温になる車中等に放置しないで下さい。
- ・廃棄処理は、産業廃棄物処理業者に委託して下さい。
- ・目に入った場合は、速やかに多量の水で洗い、必要に応じて医師の診察を受けて下さい。
- ・誤って飲み込んだ場合は、多量の水を飲ませて吐き出させて、速やかに医師の診察を受けて下さい。
- ・子供の手の届かない場所に保管して下さい。
- ・本品は建築用に開発された製品ですので、本用途以外には絶対に使用しないで下さい。
- ・詳細の説明は、MSDS(製品安全データシート)をご参照下さい。

■荷姿

- シーリング材
ダンセイボンド Pフィックス …… 320mlカートリッジ×10本ノ段ボールケース×2箱・1梱包
◇色調:ライトグレー
- プライマー
シャーププライマーP32 …… 500gノ缶入り

*お客様へ 本カタログに記載している情報及びデータは、当社の実験により細心の注意を払っていますが、ご使用に際しては貴社使用条件に適合するか必ずご確認願います。また、記載の荷姿、仕様に関しては断りなく変更する場合がございます。



<http://www.sharpchem.co.jp>
info@sharpchem.co.jp

■本社・工場
〒592-8352 大阪府堺市西区築港浜寺町13-12
TEL072-268-0322 FAX072-268-3119

■高砂事業所
〒592-0001 大阪府高石市高砂2-9-1
TEL072-268-0321 FAX072-268-0326
2008.03E

■東京営業所
〒135-0016 東京都江東区東陽5-26-9
TEL03-3649-8103 FAX03-3646-6011

■名古屋営業所
〒458-0847 名古屋市緑区浦里1-8-3
TEL052-892-2338 FAX072-268-0326

■札幌出張所
〒004-0845 札幌市清田区清田5条2-25-20
TEL011-883-2489 FAX011-883-2145