

ポリキュート P-8355N

(ビニルエステル樹脂プライマー)

ポリキュート P-8355Nは金属用のビニルエステル樹脂系プライマーで上塗り及びライニング樹脂が不飽和ポリエステル樹脂、ビスフェノール樹脂、ビニルエステル樹脂の時使用します。

【液状樹脂特性】

粘度(mPa·s)	100 - 200	B型粘度計 60min ⁻¹
ゲル化時間(分)	30 - 40	6%Co:0.5% 55%MEKPO:1.0%

【接着強度】

金 属	接着強度(MPa)
鉄 板	1.70
黄 銅 板	1.53
ステンレス	1.13
亜鉛鉄板	0.75
アルミ	0.95
ボンデ板	1.10

《注意事項》

1. 金属素地を研磨してください。(ケレン1種、2種)
2. 溶剤で脱脂してください。
3. ポリキュート P-8355Nに促進剤 6%Coを 0.5%添加しよく攪拌してください。その後、硬化剤を 1.0%添加しよく攪拌してください。
4. 刷毛、ローラー刷毛で均一に塗布してください。(標準塗布量 200~300g/m²)
5. ポリキュート P-8355Nが硬化後(標準硬化時間 2~3時間)上塗り、ライニングを行ってください。

〔荷姿〕 15kg

〔危険物の表示〕 第4類 第2石油類 危険等級III

〔有機溶剤の種類〕 第2種 有機溶剤等