

ゲルコート製品

G X - 5 2	一般製品用オルソ系ゲルコート
<p>FRPゲルコート製品に一般的に使用される、オルソ系不飽和ポリエステル樹脂ベースのゲルコートです。スプレーや刷毛塗りなどで使用しますが、他の種類のゲルコートより作業時のトラブルの少ない使いやすいタイプです。 特に特定の物性（耐熱性、耐光性など）を要求されない場合に幅広くご使用いただけます。</p>	
G X - 5 3	一般製品用イソ系ゲルコート
<p>オルソ系ゲルコートより高級なタイプです。イソフタル酸系ゲルコートは、耐候性の内、耐熱100℃、耐水性を持ち、プール、バスタブ、ウォータースライダー、クーラー、高級エアロパーツ（カーボンクロスパーツ、高発色白ゲルコート）等、又柔軟性が有る為、風力発電用プロペラなどに幅広くご使用頂いております。 短所として、オルソ系よりチヂレなどのトラブルがおきやすく作業の難しい熟練した人向けのゲルコートです。</p>	
G X - 5 4	一般製品用テレ系クリアーゲルコート
<p>特に、クリアー度の高いゲルコート用に開発された、クリアー専用のゲルコートで耐熱特性も、イソ系以上にすぐれます。 但し、価格が高い為、当社ではイソ系ゲルコートで同等の性能を持たせた物が有りますので、特にご指定が無ければG X - 5 3をご照会しております。</p>	
G X - 5 5	耐熱製品用イソ系ゲルコート
<p>G X - 5 3に更に耐熱を高めたイソ系ゲルコートです。耐熱120℃でクリアー度の高いゲルコートです。カーボンクロス目のボンネットに特にお勧め致します。</p>	

G X - 5 6	一般製品用軟質イソ系ゲルコート
ビニロンマット積層でウレタンに近い柔軟性を持たせた積層樹脂 S - 4 3 5 に相性の良い軟質ゲルコートです。	
G E - 8 1	FRP型用ビニルエステルゲルコート (110℃耐熱)
ビニルエステル樹脂の特徴である、耐クラック性、高腎性、高光沢を持ちます。ビニルエステル樹脂の欠点である、硬化剤を入れた時に起こる反応によるゲルコート表面と内部のミクロの泡を無くし、磨くことにより光沢が得られます。表面硬度の高い G E - 8 0 と柔らかめの G E - 8 1 が有ります。	
G E - 8 2	FRP型用ビニルエステルゲルコート (130℃耐熱)
G E - 8 1 の耐熱特性を引き上げたビス系とノボラック系のブレンド品です。プリプレグ 120℃クラスの型ゲルコートとしてご使用出来ます。	
G E - 8 3	150℃耐熱FRP型用ビニルエステルゲルコート
ノボラック系ビニルエステルゲルコートです。オートクレーブ用耐熱FRP型用ゲルコートとしてもご使用頂けます。150℃の耐熱特性は対液状特性です、気体上では、170～180℃の耐熱が有ります。	
G E - 8 4	200℃耐熱FRP型用ビニルエステルゲルコート
弊社で現在最も耐熱の高いゲルコートです。基本的には、200℃耐熱ですが、アフターキュアーのかけ方により最大260℃まで可能です。但し、硬化時180～200℃の反応熱を出しますので取り扱い、細心の注意が必要です。ご採用にあたっては、ご相談下さい。	

1. クリアー 及び 各種着色可能
2. P-コバルト入り
3. V-透明性コバルト入り
4. N-標準タイプ (製造 日により季型調整) W-冬タイプ S-夏タイプ

例：G X - 5 3 P V - 白 (白色度の強いイソ系製品用2液タイプゲルコート)
 G E - 8 2 N ブルー (FRP型用3液タイプビニルエステルブルーゲルコート)

サーフェスゲルコート

GS-30	後塗装用サーフェスゲルコート
後塗装研磨切削性良好なサーフェスゲルコートです。 ノンパラで空乾性が有り促進剤添加済みの二液硬化タイプです。	
GS-31	サフェサーゲルコート
マスター塗布用ゲルコートで、切削性の優れたゲルコートです。 パラフィン及び促進剤は、添加済みで硬化剤のみで即硬化します。	

1270APS	マスター塗装用不飽和ポリエステル樹脂
マスター型用塗料で研ぎ安く光沢を出すサフェーサーです。	

トップコート製品

TC-	一般製品用イソ系ポリエステル トップコート
トップコートは、主にFRP防水工事、船舶の補修などのご使用が一般的ですから、耐候性の内特に耐水性、耐光性が必要です。その為耐性の有るイソ系ポリエステル樹脂をベースとして開発しております。	
TV-	耐蝕用ビニルエステル トップコート
耐蝕タンクなどの表面トップコート用で硬質で耐酸性、耐アルカリ性、耐熱性の有るビス系ビニルエステルです。	
TB-	準軟質ライニング用ビニルエステル トップコート
上記TCタイプと同等の使用を目的で開発しておりますが、特に耐薬品性、耐アルカリ性、耐酸性など幅広い応用範囲を持つビニルエステルトップコートです。更に、ノンステレンビニルエステルのタイプも製造可能です。	

1. クリアー 及び 各種着色可能
2. 全て2液タイプ (コバルト入り)
3. 季型 W-冬型 N-春秋型 S-夏型

例：TC-1004グレーS (日本塗料工業会標準色1004グレー色イソ系
ポリエステル トップコート)

パテ製品

P-33PT	防水ライニング目止め用軟質パテ
ごく一般的な伸び率50%の不飽和ポリエステル樹脂パテです。	
P-50PT透明	カーボクロス目用透明パテ
通常パテの配合に使用されるタルクなど濁る異物を入れずに透明性を持たせたパテです。	
P-43PT	エアロパーツ製品補強用パテ
ゲルコート裏面に使用する補強用パテです。	
P-43PT白	エアロパーツ製品接着用白パテ・調色可
袋物などFRP製品同士を接着する用途に開発しました。硬いFRP部品同士を接着させる為、耐クラック性を重視し硬化後柔らかさを持たせてあります。	
P-43APT白	白ゲルコート製品補修用白パテ・調色可
ゲルコート面の補修用に開発したパテで、即硬化と切削性を重視しました。	
P-80PT	高接着性ビニルエステルパテ
特に高接着を要求される用途に向きます。カリドリア充填パテの代替品	
P-81GP白	高接着ビニルエステルパテプライマー・調色可
特に高接着を要求される用途に向きます。FRP板と発泡ボードとの密着、又は、鉄やステンレス等との接着用途に最適です。標準は、硬化剤1~2%配合硬化スプレーガンで塗布出来る程度の粘度となっております。 特注で主剤A対硬化剤BがA+B=1:1の製品も可能です。	
P-82PT	耐熱製品用ビニルエステルパテ
耐熱性の有る高級パテです、ビニルエステル樹脂の特性の中で鉄に密着するなど、接着性の高い物性を持っています。	

積層樹脂

S-527	透明性積層用不飽和ポリエステル樹脂
透明性重視で、特にエアロパーツ制作の作業工程に適した、硬化特性をもたせたハンドレーアツプ用オルソ系不飽和ポリエステル積層樹脂です。	
S-517	汎用透明性積層用不飽和ポリエステル樹脂
透明性は、S-527とほぼ同等ですが、コスト削減効果を持たせた廉価バージョンです。硬化物性は、S-527より少し劣りますが一般製品用には、十分通用いたします。	
S-555・556	130℃耐熱透明性積層用不飽和ポリエステル樹脂
S-527と同等の透明性を持ちながら、耐熱特性が飛躍的に高いハンドレーアツプ用イソフタル酸系複合不飽和ポリエステル積層樹脂で、カーボクロスとの密着が高く、硬化変形の少ない物性を持ちます。特にカーボクロスの目を出すボンネット用に最適です。	
S-430	低収縮低発熱積層用不飽和ポリエステル樹脂
収縮率を最も抑える為、樹脂色を無視して、寸法安定性を追求したタイプです。特に、リアスポイラーなど合わせ物の成形に向いています。	
S-435	高軟質ライニング用不飽和イソ系ポリエステル樹脂
防水ライニング（FRP防水）用に開発した伸び率100%の軟質樹脂です。派生品に、軟質バンパー用に転用したパラフィン入りも有ります。	
S-436	軟質ライニング用不飽和ポリエステル樹脂
防水ライニング（FRP防水）用に開発した伸び率80%の軟質樹脂です。	
S-437	軟質ライニング用不飽和ポリエステル樹脂
防水ライニング（FRP防水）用に開発した伸び率50%の汎用軟質樹脂です。	
S-432	FRP型用バックアップ複合ポリエステル樹脂
FRP型用に開発した、イソフタル酸系複合不飽和ポリエステルバックアップ樹脂です。数種の特種樹脂を配合し低収縮で耐熱温度110℃を得た、型専用の積層樹脂で硬化温度が比較的低い為、いままで不可能だった連続成形が可能です。	

S-622	FRP型用バックアップ透明性複合樹脂
S-432から更に全体の性能を引き上げた型用バックアップ樹脂です。 S-622は、透明性を持たせて有りますのでRTMにもご使用頂けます。	
S-632	FRP型用バックアップ複合樹脂
S-432から更に全体の性能を引き上げた型用バックアップ樹脂です。 S-622との違いは、低収縮性を向上させて有ります。但し、多少乳白色になりますので、RTMでは、下型のみご使用下さい。耐熱温度は、共に120℃です。	
S-642	耐熱FRP型用バックアップポリエステル樹脂
不飽和ポリエステル樹脂のみで耐熱温度200℃を達成しています。 但し、鉄、カーボクロスとの密着は良くありません。	
S-832	FRP型用バックアップ ビニルエステル樹脂
耐熱130℃のビニルエステル積層樹脂です。 鉄、カーボクロスなどの密着に優れ耐用年数の長いFRP型の成型に適します。 プリプレグ用の型にもご使用可能です。	
S-833	耐熱FRP型用バックアップ ビニルエステル樹脂
耐熱150℃のノボラック系ビニルエステル積層樹脂です。 140℃プリプレグにも対応します。但し、S-832より成型が難しい為特性を 理解の上ご使用頂きます様お願い致します。	
S-842	超耐熱FRP型バックアップ ビニルエステル樹脂
耐熱200℃以上可能な超耐熱ノボラック系ビニルエステル樹脂です。 オートクレープ用型にもご使用できますが、特殊な樹脂の為ご採用に当たっては、 ご相談下さい。	
FR-100	難燃積層用ポリエステル樹脂
難燃特性を持たせた、ポリエステルハンドレーアップ用樹脂です。	
FR-123	々 水酸化アルミ120部
難燃特性を持たせた、ポリエステルハンドレーアップ用樹脂です。	

FR-143	々	水酸化アルミ140部
<p>難燃特性を持たせた、ポリエステルハンドレーアップ樹脂です。 公的機関での試験が必要ですが、 JIS K 6911耐燃焼性試験A法で不燃性 JIS K 6911耐燃焼性試験B法でV-0 JIS K 6911耐燃焼性試験C法でHB 建設省告示101号、1231号(積) 難燃 JIS A 1321(積) 難燃三級 JIS A 1322(積) 防災二級 車両用材料燃焼試験「運輸省式」 不燃性 が取得可能です。</p>		
8190FR103V	難燃積層用ビニルエステル樹脂	水酸化アルミ150部
<p>ビニルエステル難燃樹脂に水酸化アルミ150部添加済みの難燃積層用樹脂で、 ボーイング777の機内用材料の認定を受けております。</p>		

1. 季型 W-冬 N-春秋 S-夏
2. A-パラフィン入り P-コバルト入り T-揺変性付与
3. FR-難燃タイプ

プライマー製品 (全て2液タイプ)

LAPプライマー (赤)	木部用不飽和ポリエステル樹脂
<p>水分の有る木に含浸しながら硬化させることにより、積層樹脂に接着力を持たせる考え方で作られています。</p>	
LAPプライマー (緑)	乾燥コンクリート用ビニルエステル樹脂
<p>乾燥したモルタルやコンクリートのプライマーとして開発したもので、鉄にも密着しますが、未乾燥のコンクリート上では、硬化不良をおこします。水分量の多い場合には、ウルトラプライマーのご使用をお願いします。</p>	
ウルトラプライマー	コンクリート用アクリルプライマー樹脂
<p>湿潤コンクリート、油分の有るコンクリートにも密着します。 主剤アクリル+硬化剤エポキシの特殊プライマーです。配合比率は、5:1になります。</p>	