

***** ハイ-ツール S 7 6 9 1 *****

1. 概要

ハイ-ツールS7691は、シリコーンゴム型補修材、治具、簡易型および各種部材の穴埋めなどの用途に開発された付加タイプのパテ状シリコーンゴムで、下記のような特徴を持っています。

- (1) 両成分が色分けしてあるため、混合状態を目視確認することができます。
- (2) 配合比率が1 : 1 (重量比)のため計量が容易です。
- (3) 即硬化性であり、15分程度で実用強度に達します。
- (4) 収縮が少なく、ゴム弾性のある硬化物が得られます。
- (5) 離型性に優れ、ポリウレタン注型樹脂ハイ-キャストの小物簡易型として利用できます。

2. 基本特性

項	目	数 値	備 考
外 観	A成分	白色パテ状	シリコーン混和物
	B成分	黄色パテ状	シリコーン混和物
	硬化物	黄色ゴム状	
比 重 (25℃)	A成分	1.39	JIS K-6911 水中重量換算
	B成分	1.37	
	硬化物	1.38	
混 合 比	A : B	1 : 1	重量比
可 使 時 間	25℃	3~4 分	塑性変形を維持する時間
硬 化 時 間	25℃	15 分	
硬 度	Shore A	60	Wallace 硬度計
引 張 強 さ	MPa	2.0	JIS K-6251
伸 び	%	120	
引 裂 強 さ	N/mm	10	JIS K-6252
線 収 縮 率	%	0.1~0.2	社内試験

3. 使用方法

(1) 計量

A成分、B成分の混合比率は重量比で1 : 1です。

必要量の両成分をそれぞれほぼ同じ大きさのブロックに取り分けます。

少々比率が異なっても問題なく硬化します。

(2) 混合

A成分、B成分手で色が均一になるまでよく練ってください。

手袋を使用する場合はポリエチレン製のものをご利用ください。ゴム手袋を使用した場合、硬化阻害を受けることがあります。

(3) 埋込/型取り

1分程度十分に混練した後、速やかに埋込みまたは型取り作業に移ってください。

可使時間を過ぎると塑性変形が起こらず対象物の形状に馴染まなくなります。

可使時間は、温度により大きく影響されます。

(4) 取り外し(型としての使用)

10~15分で実用強度に達しますので対象物からの取り外しが可能です。

4. 取扱い上の注意

- (1) A成分、B成分を接触させておくと硬化しますので、必ず別々の容器に入れて保管してください。
- (2) ご使用後は必ず容器を密封し、冷暗所に保存してください。

5. 安全衛生上の注意

- (1) 眼に入った場合は直ちに水道水で約15分間眼を洗い速やかに眼科医の診察を受けてください。
- (2) 誤って口にするような事故を避けるため他の容器に移し替えないでください。
また、間違って飲みこんだ場合、直ちに吐き出させてください。
- (3) 原料を廃棄する場合、A成分とB成分を混合し硬化させ、廃棄物として各地域の廃棄方法に従って処理してください。

6. 荷姿

A成分	1 kg
B成分	1 kg

この技術資料を基に弊社の製品をお使い頂く場合には、この製品が貴社の用途に適しているかどうかを充分ご検討の上、貴社の責任でお決め頂くようお願いいたします。弊社製品の用途やその使用条件などは弊社が管理できる範囲外のため、この技術資料の正確さや使用結果あるいは第三者の特許抵触などについての責任は負いかねます。